

Nowy ekologiczny materiał chłodząco-smarujący do wysokiej jakości obróbki metali

Niewielka firma z Izraela produkująca szeroką gamę produktów do obróbki chemicznej i mechanicznej metali oraz do galwanizacji, będąca członkiem niemieckiej organizacji G.S.B., opracowała nowy ekologiczny materiał chłodząco-smarujący do obróbki metali, posiadający atest instytutu ds. normalizacji oraz instytutu ochrony środowiska. Produkt ten odpowiada wszelkim wymogom stawianym tego rodzaju produktom. Firma ta poszukuje partnerów do spółki. (09 IL 80ER 3CET)

Laboratoryjna 5-osiowa mikro-frezarka precyzyjna

Niewielka brytyjska firma opracowała laboratoryjną mikro-frezarkę zaprojektowaną i zbudowaną do frezowania, wiercenia i szlifowania szerokiej gamy miniaturowych komponentów, a także gładkich powierzchni komponentów o rozmiarach do 150x150x80 mm. Zaprasza się dystrybutorów urządzeń precyzyjnych do współpracy z inwestorem w charakterze licencjobiorców w celu rozwoju rynku branżowego w Europie na obszarach takich jak komponenty optyczne, urządzenia medyczne, płytek z obwodami mikro-drukowanymi, a także komponenty trybologiczne. (08 GB 77dz 2RWH)

Nowa technologia do wykonywania odwiertów precyzyjnych w detalach z materiałów trudnych do obróbki.

Niewielkie przedsiębiorstwo z regionu Saratowa opracowało i przetestowało technologię oraz sprzęt do szybkiego i taniego wykonywania odwiertów precyzyjnych w materiałach trudnych do obróbki (stopy stali nierdzewnej i metali nieżelaznych). Technologia ta łączy w sobie wykorzystanie specjalnych narzędzi z stopów twardych oraz sprzętu wibracyjnego z wibracjami ultradźwiękowymi. Zakres zastosowań: lotnictwo, motoryzacja, budownictwo okrętowe oraz inne branże. Firma ta poszukuje partnerów oraz inwestorów do dalszych badań i komercjalizacji. (08 RU 86FG 0JE8)

Cięcie plazmowe do niskobudżetowego cięcia metali

Szwedzkie przedsiębiorstwo opracowało technologię cięcia plazmowego oferującą możliwość niskobudżetowego cięcia stali, o wiele bardziej atrakcyjną niż np. technologia laserowa. Dokładność jest mniejsza, a w niektórych przypadkach dotyczy to też jakości. Jednakże w 70% zastosowań cięcie plazmowe spełniałoby wymogi jakości w przypadkach, gdzie stosowano laser. Firma ta poszukuje partnerów zainteresowanych wyłącznymi lub niewyłącznymi umowami licencyjnymi. (05 SE WSIV 0DQ6)

Cięcie plazmowe klasy HD

Przedsiębiorstwo z Włoch opracowało urządzenie do cięcia plazmowego klasy HD arkuszy różnych rodzajów metali. System wykonuje wąskie i precyzyjne cięcia umożliwiające tworzenie złożonych kształtów; jakość cięcia jest podobna do oferowanej przez technologię laserową, bez pozostawiania poszarpanej krawędzi. Pozycjonowanie jest sterowane komputerowo. System obsługuje arkusze blachy do formatu 6500 x 2200 oraz do 50 mm grubości. Spółka szuka jest zainteresowana umową handlową z wsparciem technicznym. (08 IT 55X2 0ISP)

Obróbka mechaniczna bardzo dużych elementów

Przedsiębiorstwo naprawczo-inwestycyjne z Pomorza Zachodniego w Polsce oferuje swoje usługi w branży obróbki mechanicznej bardzo dużych elementów o wymiarach do 12 metrów długości oraz 1,5 metra średnicy; krótkie terminy realizacji. Spółka szuka partnerów zainteresowanych umowami technicznymi i handlowymi wraz z wsparciem technicznym. (08 PL 63AW 0IRW)

Recycling emulsji i smarów wiertniczych

Niemieckie przedsiębiorstwo opracowało technologię recyklingu emulsji i smarów wiertniczych z obróbki metali, dokonywanego na miejscu. Separacja smarów, emulsji, opiłków i osadu metalicznego jest dokonywana przy pomocy przenośnego lekkiego separatora wyposażonego w cedzidła i pompy. Osiągane w nim obroty mieszczą się zazwyczaj w zakresie 20 – 200 dm³. Firma ta poszukuje partnerów do umów licencyjnych i handlowych. (08 DE 0958 0IKC)

Technologia cięcia utwardzonej stali cienkiej

Specjalistyczny producent z Wielkiej Brytanii szuka partnera dla swojej technologii cięcia blach z utwardzonej stali polerowanej. Firma wykonuje obecnie noże z stali rolowanej do zastosowania w urządzeniach do szybkiej obróbki wykorzystujących opatentowany proces hartowania. Noże te są ekstremalnie płaskie i charakteryzują się stałą twardością noża, co daje w efekcie doskonałe wyniki cięcia i zapewnia długi okres użytkowania. Poszukuje się partnerów wykorzystujących/ opracowujących/ dostarczających specjalistyczną stal płaską w celu zawarcia umów licencyjnych i realizacji projektów badawczych. (08 GB 42O1 0IBP)

System do automatycznego projektowania nacięć krzyżowych dyskami ściernymi umożliwiający dokładne wytwarzanie narzędzi wiertniczych

Nowa czeska firma już dobrze prosperująca na rynku czeskim oferuje specjalistyczne oprogramowanie do wykonywania symulacji 3D oraz optymalizacji procesu szlifowania narzędzi wiertniczych przy pomocy geometrii różniczkowej. Przyjazny dla użytkownika interfejs umożliwia łatwe uzyskanie rezultatów symulacji i optymalizacji generowanych przez jądro systemu modelowania. Potencjalni użytkownicy to firmy inżynierskie mające potrzebę wytwarzania precyzyjnych narzędzi wiertniczych.

Poszukuje się partnerów do umowy handlowej ze wsparciem technicznym. (08 CZ 0744 0IC0)

Mikro-grawerowanie 3D z precyzyjną obróbką laserową

Przedsiębiorstwo z Niderlandów posiadające dogłębną wiedzę na temat precyzyjnej obróbki laserowej zapewnia całą gamę usług z dziedziny cięcia, oznaczania oraz grawerowania (3D) uzupełniającą oferowane już usługi obróbki laserowej dla celów produkcji precyzyjnej. Ze względu na stosowanie laserów UV obróbce laserowej mogą być poddawane egzotyczne materiały, takie jak ceramika, węgiel, metale twarde oraz szkło, z zachowaniem bardzo wysokiej jakości i dokładności cięcia. Spółka szuka partnerów zainteresowanych współpracą techniczną lub umową produkcyjną. (06 NL NLSY 0GXQ)

Uniwersalne urządzenie do perforacji i sklejanie profili otwartych/zamkniętych oraz rur bez odkształceń

Przedsiębiorstwo z Czech opracowało i opatentowało urządzenie do perforacji i sklejanie profili otwartych/zamkniętych oraz rur bez powodowania odkształceń. Firma ta jest w stanie zapewnić różne warianty urządzenia dopasowane do potrzeb Klienta. Poszukuje ona producentów zwłaszcza z sektora motoryzacji, sprzedaży detalicznej, budownictwa i produkcji mebli w celu nawiązania umowy handlowej z wsparciem technicznym. (06 CZ CZTC 0FH8)

Automatyczny system testowania ultradźwiękowego urządzeń CNC

Niemiecka uczelnia opracowała automatyczny i szybki system testowania ultradźwiękowego urządzeń CNC. System ten jest szybszy, bezpieczniejszy i tańszy niż ręcznie przeprowadzana kontrola jakości. Uczelnia ta oferuje technologię do licencjonowania, a także jest zainteresowana nawiązaniem partnerstwa do dalszego rozwoju i komercjalizacji tej technologii. (07 DE NRXE 0HJJ)

Elektro-chemiczna obróbka bardzo cienkich mechanicznych komponentów metalowych w zakresie od 1 do 10 μm

Przedsiębiorstwo niderlandzkie specjalizujące się w produkcji, badaniach i konsultingu w zakresie elektrochemicznej obróbki metali opracowało niekonwencjonalną technikę obróbki metali w oparciu o elektrolizę, umożliwiającą bardzo dokładną obróbkę mechaniczną w zakresie od 1 do 10 μm . Firma posiada doświadczenie z stosowaniem tej technologii w branży lotniczej i kosmicznej, medycznej, jubilerskiej, motoryzacyjnej oraz energetycznej. Poszukuje się partnerów do umów handlowych ze wsparciem technicznym oraz do projektów rozwoju produktu. (08 NL NLSY 0K4H)